**Техническое задание**

на монтаж технологического оборудования цеха по производству шоколада

| | | |
|---|---|---|
| **1** | **Наименование заказчика** | ООО «Степь-Инвестиции» |
| **2** | **Местоположение объекта** | Ростовская область, Аксайский район, Мишкинское сельское поселение, хутор Александровка, Вишнёвая улица, 24 |
| **3** | **Описание ситуации** | В течение июля-сентября 2025 года требуется произвести монтаж технологического оборудования на площади 1000 м$^2$, произвести подключение оборудования к сетям электроснабжения, ХВС, ГВС, сжатого воздуха, системе водоотведения. Также потребуется организовать отвод влажного воздуха от машины мойки форм).<br>Список технологического оборудования:<br>1. Формовочная установка ConfecECO-DCM (WDS), в т.ч.:<br>1.1. Транспортер с автоматическим циклом форм;<br>1.2. Нагревательный колпак;<br>1.3. Отливочная машина One-Shot;<br>1.4. Устройство для подачи, дозирования и смешивания сухих добавок с темперированными массами;<br>1.5. Транспортер подачи сухих добавок;<br>1.6. Станция вибрации;<br>1.7. Шкаф охлаждения на 304 формы;<br>1.8. Станция автоматической выформовки продукта на ленту;<br>1.9. Станция контроля форм на опорожнение;<br>1.10. Распределительный электрошкаф.<br>2. Установка типа CAO B3000 (Caotech), включающая смеситель, насос и шаровую мельницу.<br>3. Темперирующая машина TURBOTEMPER (Sollich), включая насос для шоколада и устройство для дозирования аромата.<br>4. Оборудование для производства шоколадных масс (Memak), в т.ч.:<br>4.1. Емкость для плавления жира;<br>4.2. Установка непрерывного действия для растапливания массы;<br>4.3. Емкость для растапливания масс;<br>4.4. Автоматическая система для предварительного смешивания (емкость и бункеры подачи сухого сырья);<br>4.5. Шаровая мельница;<br>4.6. Одиннадцать емкостей разного объема для хранения растопленного сырья и готовых шоколадных масс;<br>4.7. Четырнадцать насосов для перекачки продукта;<br>5. Автоматическая система подачи продуктов и упаковочные линии (Forma Makina), в т.ч.:<br>5.1. Автоматическая система подачи продукта;<br>5.2. Две горизонтальные упаковочные машины флоупак;<br>5.3. Металлодетектор с конвейером;<br>5.4. Два каплеструйных принтера.<br>6. Система транспортеров после линий флоупак.<br>7. Машина для мойки форм (Hildebrand), включая станцию дозирования моющих средств и систему вытяжки воздуха из нержавеющей стали с вентилятором.<br>8. Оборудование для производства плиточного шоколада (Selmi), в т.ч.:<br>8.1. Плавильный бак на 400 л; |

| | | |
|---|---|---|
| | | 8.2. Темперирующая машина;<br>8.3. Кондитерский туннель 12 метров.<br>9. Линия растаривания, бестарного хранения и дозирования сырья (СЭМЗ), в. т.ч.:<br>9.1. Два мешкоопрокидывателя;<br>9.2. Два виброрастаривателя-просеивателя;<br>9.3. Четыре воздуходувки;<br>9.4. Три бункера тканевых рабочим объемом до 2 $м^3$ с виброаэраторами;<br>9.5. Три тензометрических дозатора;<br>9.6. Пневмотрассы (материалы Заказчика).<br><br>Изготовление и монтаж продуктопроводов для растопленного сырья и шоколадных масс не входит в предмет настоящего Технического задания и будет выделено в отдельный тендер.<br><br>Планируемое расположение оборудования представлено в Приложении 1 к Техническому заданию. |
| **4** | **Перечень работ и поставляемого оборудования** | В соответствии с настоящим техническим заданием Подрядчик обязуется выполнить следующие работы:<br><br>**1. Распаковка оборудования.**<br>Все оборудование находится в цехе, где будет монтироваться. Необходимо аккуратно распаковать оборудование, не повредив его. Распаковка оборудования может происходить как в присутствии представителя поставщика оборудования, так и без него.<br><br>**2. Подготовка оборудования к монтажу.**<br>Подрядчик выставляет оборудование в предмонтажное положение.<br><br>**3. Монтаж и сборка оборудования.**<br>Включая:<br>3.1. Разметку участка монтажа;<br>3.2. Выставление оборудования в монтажное положение в соответствии с чертежом;<br>3.3. Сборка оборудования. Может осуществляться под личным руководством представителя поставщика оборудования, либо удаленно через видеосвязь. Привезти европейских шефмонтажников в настоящее время не представляется возможным.<br>6.4. Крепление оборудования к полу. Поставка крепежа входит в объем работ.<br>6.5. Монтаж электрокабелей, сигнальных кабелей, электролотков и т.д. до внешних точек подключения оборудования.<br>В объем работ входит поставка электролотков, крепление лотков, стойки и другие конструкции для монтажа электролотков и шкафов управления.<br>6.6. Подключение оборудования к сжатому воздуху.<br>Шланги прокладываются по лоткам до внешних точек подключения оборудования.<br>В объем работ входит поставка и монтаж шлангов, фитингов, лотков и др. материалов в соответствии со схемами.<br>Заказчик может предоставить для выполнения работ погрузчик и вышку-туру. |

| | | |
|---|---|---|
| | | **4. Изготовление и монтаж вытяжек.**<br>Подрядчик обязуется изготовить и смонтировать вытяжку для машины для мойки форм (Hildebrand).<br>Выброс воздуха осуществляется через стеновые панели или через кровлю.<br>Проход через стены, кровлю, организация и герметизация отверстий входит в объем поставки.<br>Все необходимые материалы, комплектующие, термоизоляцию и др., включая крепление, входят в стоимость работ.<br>Подрядчик обязуется представить схему вытяжки для согласования с Заказчиком.<br>В случае повреждения стен или другого имущества Заказчика, Подрядчик обязуется провести восстановительные работы.<br><br>**5. Участие в пуско-наладочных работах и отработке технологии.**<br>Присутствие специалистов (электрик и механик) Подрядчика на площадке во время ПНР оборудования. ПНР занимает 2 недели, отработка технологии 2 недели.<br><br>**6. Вывоз и утилизация упаковки и других отходов, образующихся в рамках монтажных работ.**<br>6.1. Подрядчик обязуется ежедневно проводить за собой уборку зоны проведения работ.<br>6.2. Ежедневно вывозить в зону хранения, образовавшиеся в ходе работ отходы и мусор:<br>- непосредственно Подрядчика,<br>- производителя оборудования,<br>6.3. Хранение отходов и упаковки требуется организовать на улице в зоне хранения отходов. Для хранения отходов будет предоставлен контейнер.<br>6.4.Утилизация транспортной упаковки находится в зоне ответственности Заказчика. |
| **5** | **Сроки выполнения работ** | Подрядчик обязуется:<br>- завершить работы по выставлению оборудования в предмонтажное положение в течении 5 дней с момента начала работ;<br>- монтаж оборудования выполнить в течение максимум 8 недель.<br>- участвовать в ПНР и отработке технологии в течении 4 дней с момента уведомления о готовности оборудования к ПНР;<br>- уборку мусора из цеха осуществлять в течении всего периода проведения монтажных и пусконаладочных работ с даты начала работ.<br><br>Дата начала работ будет сообщена до 15.05.2025 г. |
| **6** | **Время и график выполнения работ** | С 8 до 18 часов согласно согласованного графика работ. |
| **7** | **Гарантийный период** | Гарантийный период должен составлять не менее одного года с даты ввода в оборудования эксплуатацию.<br>Гарантия распространяется на материалы и работы, а также включает иные расходы, связанные с выполнением гарантийных обязательств.<br>Оборудование будет эксплуатироваться 24 часа в день, 7 дней в неделю, 52 недели в год. |
| **8** | **Требования по охране труда** | В соответствии с требованиями законодательства и нормативных актов ООО «Степь-Инвестиции». |

| | | |
|---|---|---|
| **9** | **Основные условия договора** | 1. Сроки начала и окончания работ должны быть четко прописаны в договоре.<br>2. Порядок оплаты:<br>2.1. Первый платеж в размере 40 % производится после подписания договора.<br>2.2. Второй платеж в размере 30 % производится в течении 10 рабочих дней после подписания Акта приемки монтажных работ.<br>2.3. Третий платеж в размере 30 % производится после ввода оборудования в эксплуатацию и подписания Акта приемки работ.<br>Подрядчик может предложить свой порядок оплаты.<br>3. Гарантии:<br>3.1. Гарантийный срок на материалы и работы должен составлять не менее 12 месяцев с момента подписания Акта приемки работ;<br>3.3. В случае обнаружения дефектов в результате Работ все документально подтвержденные и понесенные Заказчиком расходы, должны быть возмещены Подрядчиком.<br>3.4. Гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оборудование не использовалось по вине Подрядчика.<br>4. Неустойка за просрочку ввода оборудования в эксплуатацию по вине Подрядчика:<br>- штраф в размере 0,33% от стоимости работ за каждый календарный день просрочки ввода в эксплуатацию.<br>5. Максимального ограничения по штрафам нет. |
| **10** | **Требования к ТКП** | 1. Срок подачи ТКП в течение недели со дня получения технического задания.<br>2. К ТКП должны быть представлены подробные сметы на работы и материалы. |
| **11** | **Приложения к ТЗ** | Приложение №1. Компоновка оборудования. |

Дополнительная информация будет предоставлена по запросу.

E-mail: pozdeev.a@1717.ru Тел.: +7 961 336-66-56 (звонить через мессенджеры).

А. В. Поздеев